

Holdbar Zwembadprimer, Zwembadcoating en Zwembad Topcoating

Handleiding

Inhoud

Inhoud.....	1
Belangrijke Informatie voordat u begint	2
Minimale temperatuur en luchtvochtigheid	2
Niet in de zon aanbrengen, maximale temperatuur	2
De coating kruislings aanbrengen, niet narollen!	2
Na minimaal 2 weken op nieuw beton of nieuw stucwerk.....	2
De juiste ondergrond.....	3
Zwembad dient waterdicht te zijn	3
Niet over chloorrubberverf.....	3
Vullen van het zwembad	3
Werkwijze per ondergrond	3
Op polyester zwembaden.....	3
Op betonnen en gestucte zwembaden en op (geglazuurde) tegels	4
Op een bestaande coating.....	4
Applicatie.....	5
Het mengen van het A en B component.....	5
Mengen Holdbar Zwembadprimer	5
Mengen Holdbar Zwembadcoating en Holdbar Zwembad Topcoating	5
Potlife.....	6
Uitgebreide richtlijnen ondergrond	6

Belangrijke Informatie voordat u begint

Minimale temperatuur en luchtvochtigheid

Voor een goede uitharding van de coating is het belangrijk dat tijdens en minimaal 8 uur na het aanbrengen van de coating de temperatuur minimaal 12°C (het liefst tussen 15 en 20°C) is en de relatieve luchtvochtigheid maximaal 75%.

Zwembaden worden vaak in de grond geplaatst. De temperatuur in de grond is een stuk lager en de relatieve luchtvochtigheid een stuk hoger dan boven de grond. Houd daar rekening mee!

Bij lagere temperaturen of bij koude nachten adviseren wij een tent boven het zwembad op te zetten en het zwembad te verwarmen. Dit kan door middel van bijvoorbeeld een elektrische heater. Door de ruimte ruimschoots voor het aanbrengen van de coating te verwarmen kan de ondergrond ook op temperatuur komen en vocht uit de ondergrond trekken.

Voor, tijdens en minimaal 8 uur na het aanbrengen dient er goed geventileerd te worden. Kijk bij de technische gegevens voor alle applicatiecondities.

Niet in de zon aanbrengen, maximale temperatuur

Breng coatings nooit in de volle zon, maar altijd in de schaduw, aan. Op zonnige dagen kan er een tent of doek over het zwembad worden geplaatst om de zon tegen te houden.

De maximale temperatuur van de omgeving, maar ook van de ondergrond, mag maximaal 25°C zijn. Een zwembad waar uren lang de zon op heeft gestaan is een stuk warmer dan 25°C. Houd daar dus rekening mee!

De coating kruislings aanbrengen, niet narollen!

Breng de coating kruislings aan door eerst banen op te zetten en daarna de coating haaks daarop uit te rollen. Doe dat steeds in vlakken van een aantal vierkante meters. Rol een volgend vlak steeds iets over het vorige vlak, maar let daarbij op dat het vorige vlak niet is aangedroogd. Werkt hierbij dus aan één stuk door. Indien de coating teveel aangedroogd is mag de coating niet meer nagerold worden*. Gebeurt dat wel, dan zullen er nadien (witte) strepen en/of banen te zien zijn.

*Het aandrogen van de coating zal bij hogere temperaturen veel sneller gaan dan bij lagere temperaturen.

Na minimaal 2 weken op nieuw beton of nieuw stucwerk

Een nieuw gestorte betonnen zwembad of nieuw aangebracht stucwerk dient minimaal 6 weken oud te zijn alvorens er een coating of verf op mag worden aangebracht. Binnen

deze 6 weken heeft het beton of stucwerk een basisch karakter (hoge PH waarde) waardoor de coating of verf wordt aangetast en er onthechting zal optreden. Dit geldt voor elke coating of verf ongeacht het type of merk.

Holdbar Zwembadprimer is bestand tegen deze hoge PH waarde en kan al **na 2 weken** (uniek!) op een nieuw gestorte betonnen zwembad of nieuw stucwerk worden aangebracht.

De juiste ondergrond

De ondergrond dient geschikt te zijn voor zwembaden. Dat betekent dat de ondergrond **watervast, waterdicht** en **geschikt voor het overschilderen met een coating** moet zijn. Tevens dient de ondergrond deugdelijk en vast te zijn en voldoende sterkte te hebben. De coating dient een goede **hechting** te kunnen verkrijgen aan de ondergrond. Dit geldt zowel voor gestort beton als voor eventueel aangebracht stucwerk. Vraag dit bij twijfel na bij uw leverancier van het beton of de stucmortel. [Uitgebreide richtlijnen](#) met betrekking tot de juiste ondergrond vindt u [hier](#).

Zwembad dient waterdicht te zijn

Naast de watervastheid dient het zwembad ook waterdicht te zijn alvorens de zwembadcoating wordt aangebracht. Met een coating kunnen geen lekkages worden gerepareerd. Het zwembad kan dus niet waterdicht gemaakt worden met een coating.

Niet over chloorrubberverf

Holdbar Zwembadprimer en Holdbar Zwembadcoating mag niet over een chloorrubberverf worden aangebracht. Indien er een chloorrubberverf aanwezig is, dan dient deze volledig te worden verwijderd, bijvoorbeeld door middel van stralen.

Vullen van het zwembad

Na het aanbrengen van Holdbar Zwembad Topcoating (de laatste laag), mag het zwembad na 7 dagen weer worden gevuld met water, indien de temperatuur minimaal 20°C was tijdens het uitharden. Was de temperatuur 15°C, dan mag het zwembad na 10 dagen met water worden gevuld.

Werkwijze per ondergrond

Op polyester zwembaden

- De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Indien nodig, reinigen met Ruwol Surface cleaner.
- De ondergrond schuren en stofvrij maken.

- 1 laag Holdbar Zwembadcoating aanbrengen.
- Na 4 tot 48 uur** wederom 1 laag Holdbar Zwembadcoating aanbrengen.
- Na 4 tot 48 uur** 1 laag Holdbar Zwembad Topcoating aanbrengen.

U heeft nodig:

1. Ruwol Surface Cleaner (indien nodig)
2. Holdbar Zwembadcoating
3. Holdbar Zwembad Topcoating

Op betonnen en gestucte zwembaden en op (geglazuurde) tegels

- De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Indien nodig, reinigen met Ruwol Surface cleaner. Eventuele kalkaanslag verwijderen met Ruwol Bath and Tile cleaner.*
- 1 laag Holdbar Zwembadprimer aanbrengen.
- Na 4 tot 48 uur** 1 laag Holdbar Zwembadcoating aanbrengen.
- Na 4 tot 48 uur** wederom 1 laag Zwembadcoating aanbrengen.
- Na 4 tot 48 uur** 1 laag Zwembad Topcoating aanbrengen.

* Indien er een niet-overschilderbare curing compound of cementsluier op de vloer aanwezig is, dan de ondergrond grondig schuren of stralen en vervolgens vrijmaken van stof. Curing compound of cementsluier kan voorkomen bij vers gestorte betonnen zwembaden. Bij stucwerk is geen sprake van curing compound of cementsluier.

U heeft nodig:

1. Ruwol Surface Cleaner (indien nodig)
2. Ruwol Bath and Tile Cleaner (indien nodig)
3. Holdbar Zwembadprimer
4. Holdbar Zwembadcoating
5. Holdbar Zwembad Topcoating

Op een bestaande coating

- De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn. Reinigen met Ruwol Surface cleaner
- Indien de bestaande coating een chloorrubberverf is, dan deze volledig verwijderen (bijvoorbeeld d.m.v. stralen).
- De ondergrond schuren en stofvrij maken
- 1 laag Holdbar Zwembadcoating aanbrengen
- Na 4 tot 48 uur** wederom 1 laag Zwembadcoating aanbrengen
- Na 4 tot 48 uur** 1 laag Zwembad Topcoating aanbrengen

U heeft nodig:

1. Ruwol Surface Cleaner (indien nodig)
2. Holdbar Zwembadcoating
3. Holdbar Zwembad Topcoating

** Wordt een volgende laag na meer dan 48 uur aangebracht, dan dient er eerst gereinigd en licht geschuurd te worden.

Applicatie

Behandel eerst de randen met een kwast en vervolgens de grotere vlakken met een roller.

Het mengen van het A en B component



Holdbar Zwembadprimer, Zwembadcoating en Zwembad Topcoating zijn 2 componenten producten. Dat betekent dat u een A en een B component heeft welke met elkaar gemengd dienen te worden. Nadat deze 2 componenten gemengd zijn heeft u een bepaalde tijd om de inhoud van het blik aan te brengen, dit heet de potlife. Na deze potlife zal de coating niet meer bruikbaar zijn. U kunt het beste verpakkingen bestellen met een hoeveelheid voor steeds 1 laag.

Rekenvoorbeeld: U heeft een oppervlakte van 40 m². U brengt 2 lagen aan. Het verbruik per m² is 120 gram. Per laag heeft u het volgende nodig: 40 m² x 0,12 Kg = 4,8 Kg. U besteld in dit geval 2 x 5 Kg voor 2 lagen.

Mengen Holdbar Zwembadprimer

Voeg de B component (de verharder) toe aan de A component en mix het met bijvoorbeeld een roerspateel of bij grotere verpakkingen met een verfmixer op een boormachine. Let hierbij op dat ook de randen worden meegenomen. De primer of coating kan nu worden aangebracht.

Mengen Holdbar Zwembadcoating en Holdbar Zwembad Topcoating

Voeg de B component (de verharder) toe aan de A component en mix het mechanisch, bijvoorbeeld met de juiste verfmixer op een boormachine, gedurende 2 minuten (belangrijk!). Let hierbij op dat ook de randen worden meegenomen. Laat vervolgens het

mengsel 5 minuten staan en roer het nog even goed door. De coating kan nu worden aangebracht.

Potlife

Potlife Holdbar Zwembadprimer:

1 uur bij 20°C*

Potlife Holdbar Zwembadcoating:

180 minuten bij 20°C*

120 minuten bij 25°C*

75 minuten bij 30°C*

Potlife Holdbar Zwembad Topcoating:

120 minuten bij 20°C*

75 minuten bij 25°C*

45 minuten bij 30°C*

* Het gaat hier om de temperatuur van de coating in het blik, niet om de omgevingstemperatuur. Let op: bij het mengen van het A en B component kan de temperatuur in het blik oplopen. Houd hier rekening mee!

Uitgebreide richtlijnen ondergrond

Belangrijk: Voor een goede hechting van de nieuwe coatinglaag op de ondergrond, is het essentieel dat de gemiddelde hechtsterkte minimaal 0,8 N/mm² bedraagt, waarbij geen enkele waarde onder 0,5 N/mm² mag liggen.

Tip: Controleer altijd of de nieuwe coating compatibel is met de bestaande laag. Voer een kleine test uit om de ondergrond, de hechting en de juiste oppervlaktevoorbereiding te controleren voordat je begint met de volledige toepassing.

Blootgesteld beton of cementgebonden pleisterwerk

- De ondergrond moet stevig zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm². Zorg ervoor dat het oppervlak schoon, droog en vrij van vervuilingen zoals vuil, olie, vet, oude coatings, cementsluier, curing agents en los materiaal is.
- Nieuw beton moet minstens 28 dagen uitharden en een treksterkte van meer dan 1,5 N/mm² hebben.
- De ondergrond moet mechanisch worden voorbereid met geschikte apparatuur zoals gritstralen of hogedruk waterstralen om een ruw oppervlak te creëren dat geschikt is voor de coatingdikte en vereiste hechtingswaarden.

- Verwijder hoge plekken door te schuren.
- Zwakke cementondergronden moeten worden verwijderd, en defecten zoals gietgallen en holtes moeten volledig worden blootgelegd.
- Verwijder stof met industriële stofzuigers.

Gecoat beton of cementgebonden pleisterwerk

- Het gecoate beton of cementgebonden pleisterwerk moet stevig zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm².
- Test bestaande coatings om hun hechting aan de ondergrond en hun compatibiliteit te bevestigen. De richtlijn is een gemiddelde hechtsterkte van minimaal 0,8 N/mm², zonder waarden onder de 0,5 N/mm².

Bij onvoldoende hechting:

- Verwijder de bestaande coatings met geschikte apparatuur zoals gritstralen of hogedruk waterstralen.
- Bereid de ondergrond vervolgens voor zoals beschreven voor blootgesteld beton of cementgebonden pleisterwerk.

Bij voldoende hechting:

- Reinig de bestaande goed hechtende coating grondig van alle verontreinigingen met lage- of hogedrukreinigingsapparatuur.
- Schuur het oppervlak licht met mechanische apparatuur om een mat oppervlak te krijgen.
- Verwijder het stof met industriële stofzuigers.

Deze richtlijnen helpen je om de ondergrond goed voor te bereiden voor een duurzame en sterke hechting van de nieuwe coatinglaag.

Wettelijke kennisgeving: De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Holdbar producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Holdbar met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.